

上海电脑凹版印刷机

发布日期：2025-09-25 | 阅读量：17

进口已经比前两年增加，而进口设备质量的提高。据不完全统计，从2001到2002年中国从欧洲进口的凹印生产线20多。到目前为止，凹版印刷生产线引进420多个，包括印刷、复合、分切、制袋设备。其中，在多色凹版印刷机的印刷速度一般50米/分钟以上。据不完全统计，中国目前有各种各样的凹版印刷机制造商的规模超过50，中国每年生产的凹版印刷机共500多台各种规格，以及产品的规格和基本设施的系列，从包装中的应用扩展到其他领域的产品。*大速度从50%到60米/分钟到12度之间~150米/分钟，然后以200米/分钟，目前达到2130~300米/分钟。凹版印刷机及辅助设备和大量的组件（张力控制系统、控制系统□ESA□橡胶辊、等）的厂家，而且数量还在增加。印刷机完成后，自动化程度不断提高，部分产品接近日本水平。在进口设备数量增加的情况下，国内的印刷机厂家，主要生产和销售，近年来取得了长足的增长。凹版印刷机制造业在中国是从1994到1995的日本富士装配凹版印刷机引进的标志事件，标志着中国进入生产可以自动或半自动高速（大于120米/分钟）时代的凹版印刷机。二是300米每分钟出生在国内凹版印刷机2003台，标志着中国已能制造高速凹版印刷机进入了一个新的阶段。上海电脑凹版印刷机

DGAY800ES
Electrical Line Shaft
Rotogravure Printing Machine
电子轴凹版彩印机

DEGUANG 德光
Printing machinery



传统的印刷机已不再适应时代的发展。为了适应某些需求，我们需要凹版印刷机。但是在使用凹版印刷机之前，我们必须对此有一定的了解。因此，接下来，我们将向您介绍什么是凹版印刷机以及凹版印刷机的分类。凹版印刷机印刷时，以刮墨刀将版面上空白部分的油墨刮清，留下图文部分的油墨，然后过纸，由压印滚筒在纸的背面压印，使凹下部分的油墨直接转移到纸面上，经收纸部分将印刷品堆集或复卷好。根据制版方法，将其分为两类：雕刻凹版和腐蚀凹版。（1）机械雕刻的凹版机械雕刻的凹版是通过在印版滚筒表面上使用机械控制的雕刻刀制造的，从而减少了手工雕刻的重复和繁琐的工作。制版速度更快，周期更短，制版成本也更低。（2）手工雕刻

手工雕刻是由技术人员使用刻刀根据原始图形在印版滚筒的表面上制成的。印版材料可以由铜或钢板制成。体力劳动繁琐，制版成本较大，周期较长。但是，制作的凹版印刷品线条清晰，印刷品具有强烈的层次感，很难被他人伪造。主要用于生产用于证券和***艺术品的印刷凹版印版。

(3) 电子雕刻凹版这种版本主要是通过电子控制装置控制雕刻刀的方式在印版滚筒的表面上雕刻的。使用电子雕刻机，根据光电原理，控制雕刻刀以雕刻出鼓表面上的单元。瑞安电脑高速凹版印刷机哪个好

DNAY800G 普通凹版电脑套色彩印机
Computerized Register Rotogravure Printing Machine



传统的印刷机已不再适应时代的发展。为了适应某些需求，我们需要凹版印刷机。但是在使用凹版印刷机之前，我们必须对此有一定的了解。因此，接下来，我们将向您介绍什么是凹版印刷机以及凹版印刷机的分类。凹版印刷机印刷时，以刮墨刀将版面上空白部分的油墨刮清，留下图文部分的油墨，然后过纸，由压印滚筒在纸的背面压印，使凹下部分的油墨直接转移到纸面上，经收纸部分将印刷品堆集或复卷好。根据制版方法，将其分为两类：雕刻凹版和腐蚀凹版。机械雕刻的凹版机械雕刻的凹版是通过在印版滚筒表面上使用机械控制的雕刻刀制造的，从而减少了手工雕刻的重复和繁琐的工作。制版速度更快，周期更短，制版成本也更低。手工雕刻手工雕刻是由技术人员使用刻刀根据原始图形在印版滚筒的表面上制成的。印版材料可以由铜或钢板制成。体力劳动繁琐，制版成本较大，周期较长。但是，制作的凹版印刷品线条清晰，印刷品具有强烈的层次感，很难被他人伪造。主要用于生产用于证券和高质量艺术品的印刷凹版印版。电子雕刻凹版这种版本主要是通过电子控制装置控制雕刻刀的方式在印版滚筒的表面上雕刻的。使用电子雕刻机，根据光电原理，控制雕刻刀以雕刻出鼓表面上的单元。

雕刻凹版印刷机与照相凹版印刷机相比，图形部分的线点更深，更大，印刷需要较强的印刷压力，一般压力为150~200kg/Cm³因此，雕刻凹版印刷机在结构上应具有较高的刚性和强度。过去，为了提高印刷适性，增加油墨的转移率，在压印前给纸张赋予一定的水分，即湿印。但是，加水后纸张拉伸很大，影响合身，现在都用法语印刷。凹版印刷机雕刻的结构类型有：手动凹版印刷机、圆压凹版印刷机和轮式新型凹版印刷机。手动凹版印刷机是早期的凹版印刷机，现在有些打样机还沿用这种形式。圆压式凹印机的运动形式不同，分为双面式中版台和版台循环式两种。

双面式印版台的特点类似于圆压平式凸版印刷机。如印版循环式所示，该机在印版台上装有四个印版，用链条连接，在四边形导轨上循环运动进行印刷。在移动固定位置，有上墨装置1、擦墨装置2、辅助擦墨装置3和压印滚筒。印版上墨1处、擦墨2处、印版3处。辅助擦墨，4处送纸纸张通过压花滚筒沿压板四边共5处收纸1-上墨装置；2-擦墨装置；3-辅助擦拭装置；4-进纸点；5-出纸点型导轨移动一周可打印四张，擦墨材料采用棉布或皱纹纸。轮转凹版印刷机中常用的多色雕刻轮转凹版印刷机。印版液滚筒周围有四个自动离合上墨装置。

DNAY800D
Computerized Register
Rotogravure Printing Machine
电脑套色凹版彩印机

DEGUANG 德光
Printing machinery



防护罩要设置安全联锁开关，当防护罩开启时，联轴器必须处于停止状态。防护装置防止上肢触及危险区的安全距离应符合GB防止下肢触及危险区的安全距离应符合GB避免人体各部位挤压的**小间距应符合GB图17主传动联轴器示意图）导辊拆卸作业凹版印刷机传动导辊多，存在较多的导辊拆卸等维修作业，危险有害因素辨识不到位，会造成手指被挤压的机械伤害。危险因素：机械伤害危害程度：☆☆控制措施：(1)对拆除的导辊要用**绳索进行吊装，预防拆卸中一端或两端脱落至伤人员。(2)拆除导辊时必须两人作业，避免一端下坠造成手指挤伤事故（见图18所示）（图18导辊一端下坠现象）带压部件维修作业凹版印刷机需使用水、压缩空气、蒸汽三种带压的介质，在维修作业中，若泄压不彻底，就会造成灼烫或机械伤害。危险因素：灼烫、机械伤害危害程度：☆☆☆控制措施：(1)对需要维修的带压蒸汽、水或压缩空气（见图20所示）进行隔断、隔离，上锁、挂警告牌。(2)系统介质卸压完全，压力到零，否则不准拆卸。(3)管道或换热器通风、冷却，松动法兰螺丝时应防汽、水喷出伤人；(4)不准对有压力的管道进行检修，特殊情况应有专门的安全措施，并经上级部门审批。(5)操作过程，必须有专人监护。。瑞安电脑高速凹版印刷机哪个好

上海电脑凹版印刷机

无立足点或无牢固立足点的悬空高处作业时必须正确佩戴安全带，安全带挂钩应拴在结实牢固的构件上，禁止拴在移动的物体上。（图15印**元示意图）（图16钢爬梯示意图）装卸印版作业凹版印刷机生产变更，需要进行装卸印版作业，印版重量在50kg左右，需两人使用装卸工具配

合作业。印版投用前，要对印版顶锥轴头防飞溅缠绕胶带，在其作业过程中，易造成手指挤压伤、手臂卷入等机械伤害。危险因素：机械伤害危害程度：☆☆☆控制措施：(1)装卸印版必须使用**工器具并两人配合作业，严禁一人操作或不使用工器具进行装卸印版作业。(2)顶锥缠绕防护膜时，设备必须传动停止、无动力状态下对版辊缠绕；缠绕胶带时，严禁佩戴手套。转动部位维修作业凹版印刷机转动部位多，如印版主驱动装置（见图17所示），由电机带动传动轴，通过联轴器驱动单元印版传动。在维修作业时，安全作业程序执行不到位，会造成严重的操作人员身体卷入的机械伤害事故。危险因素：机械伤害危害程度：☆☆☆☆控制措施：(1)对旋转部位进行维修时，必须执行断电、验电、挂牌、上锁制度，否则不准作业。(2)联轴器轴上的键及固定螺钉应采用沉头螺钉，防护罩优先采用全密封型，不能全密封时要采用Ω型防护罩。上海电脑凹版印刷机

浙江德光机械有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在浙江省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨练了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，浙江德光机械供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！