

# 舟山进口圆度仪

发布日期：2025-10-02 | 阅读量：6

因为圆柱度尺寸公差\*\*能体现对圆上因素的横截层面、轴横截面轮廓线和中轴线的样式误差值综合性操控规定，因此它能\*\*直接反映出零部件的相互配合精密度和性能指标规定。生产制造中零部件上圆上因素许多，且多见关键的相互配合位置，其精密度的直接反应着设备的性能指标。如传动设备主轴轴承的电动机轴、液压机件的柱塞泵等，为满足需要其功效规定，均应得出圆柱度尺寸公差规定，燃气轮机曲轴主轴轴承颈，其功能是支承曲柄曲轴连杆机构，传送驱动力负载，承担着高速、长时间负荷的功效。因此规定其圆柱形表层与座孔间应确保匀称的相互配合空隙，以确保充足的承重面积，避免局部性造成严重损坏。为满足需要所述应用规定，务必使其具备精细的圆柱形样式，故得出圆柱度尺寸公差规定。标出时，框格引导线箭头符号应垂直取向被测轮廓或其延伸线上（与外形尺寸线非常明显分开）。如被测 $\phi 160\text{mm}$ 圆上圆柱度尺寸公差要求为 $0.01\text{mm}$ 其尺寸公差，即半径差相等尺寸公差值 $0.01\text{mm}$ 的两同一轴线圆上所限制的地域。圆度仪品牌有很多，你如何选择？舟山进口圆度仪

在进行圆度、圆柱形状的测量时，必须进行的调整作业就占了一大半时间，为了能够简单、正确地对工件进行调心/调水平，在全部机型中配置了高精度的旋转台。根据用途有多种型号可供选择。RA-2200AS/AH标准配备了自动调心/调水平的旋转台，可免除操作人员对工件进行复杂的手动调心/调水平。RA-2200DS/DH的转台带有导向系统，可帮助操作人员简便顺利地进行调心/调水平。RA-2200AS/DS的立柱移动高度为300mm，在工件超过这个高度时，还有高立柱规格立柱（驱动高度500mm）的RA-2200AH/DH型号可供选择。●全部型号都可选择基本的“系统防震台（分体式）”或使用显示器支架的“系统防震台（一体式）”。嘉兴高精度圆度仪多少天什么是专业的圆度仪？您了解多少呢？

RA-2200 211系列—圆度/圆柱形状测量系统 圆度/圆柱形状测量系统同级产品中精度高且易于使用。在进行圆度、圆柱形状的测量时，必须进行的调整作业占了一大半时间，为了能够简单、正确的对工件进行调心/调水平，在机型中配置了高精度的旋转台。操作简便的高精度转台、连续的内径/外径测量能实现更高生产率。装有定位传感器，能进行高精度重复测量。标准配置滑动式检出器支架，在检出器架上安装了滑动机构，可以更加从容完成一些深孔、等难测量部位的精确检测。

圆度/圆柱形状测量分析软件ROUNDPAK通过图标、鼠标进行简便设置、测量、分析和结果输出的软件ROUNDPAK具有丰富的参数和分析功能且操作简单：不仅限于真圆度、圆柱度，而且标准配备了平面度、平行度等丰富的参数。这些参数可以通过简单的图标进行选择。同时，还有特殊的分析功能，比如设计值拟合分析、谐波分析、圆周顶-底检出功能，只要读取一次数据后，可方便

的进行重新计算或数据删除等。自由布局测量图形、结果等：可以自由设定分析结果、图形显示的位置、大小等,制作出客户自己的测量结果报告书。分析结果画面可以直接输出使用。输出设置也可保存在测量顺序中,从测量开始到计算、结果保存、输出打印可以自动运行。多彩的图示功能：圆度或同轴度等的分析结果可以用3D图形直观的显示出来。圆度仪定制大批量多少钱呢？

圆度仪是一种普及型的手动/电动圆度测量机。可进行零件的圆度、波纹度、同心度、同轴度、平面度、平行度、垂直度、偏心、轴向跳动和径向跳动的测量，并能进行谐波分析、波高波宽分析，可广泛应用于汽车、摩托车、机床、轴承、油泵油嘴等行业工厂车间和计量部门。可测各种规则、不规则的环形工件的圆度、同心度、同轴度、平面度、平行度、垂直度、表面波纹度(Wc□Wp□Wv□Wt□Wa□Wq)□频谱分析、波高分析、偏心、轴弯曲度及跳动量等。圆柱度仪采用半径法测量圆度，工件旋转式。旋转轴系采用高精度气浮主轴，作为测量基准；电器部分由高级计算机及霍尔元件、精密电感位移传感器组成。测量软件采用基于中文版WINXP操作系统平台的RD系统测量软件，完成数据采集、处理及测量数据管理等工作。主要功能:可测环形工件的圆度、圆柱度、直线度、跳动、全跳动、表面波纹度、谱分析等。适用范围:本系列仪器广泛应用于机械加工、电机、汽配、摩配、精密五金、精密工具、刀具、模具、光学元件等行业。适用于科研院所、大专院校、计量机构和企业计量室、车间。可测轴承、钢球、滚针、滚子、电机轴、曲轴、圆柱销、活塞销、活塞、气门、阀门、齿轮、油泵油嘴、液压件、气动件、纺机配件等。宁波京虹机械带大家了解圆度仪。温州圆度仪是什么

宁波京虹机械带你了解更多有关圆度仪的小贴士。舟山进口圆度仪

两点法常用千分尺、比较仪等测量，以被测圆某一截面上各直径间比较大差值之半作为此截面的圆度误差。此法适于测量具有偶数棱边形状误差的外圆或内圆。投影法常在投影仪上测量，将被测圆的轮廓影像与绘制在投影屏上的两极限同心圆比较，从而得到被测件的圆度误差。此法适用于测量具有刃口形边缘的小型工件。坐标法一般在带有电子计算机的三坐标测量机上测量。按预先选择的直角坐标系统测量出被测圆上若干点的坐标值、，通过电子计算机按所选择的圆度误差评定方法计算出被测圆的圆度误差。舟山进口圆度仪

宁波京虹机械科技有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在浙江省等地区的机械及行业设备中汇聚了大量的人脉以及\*\*，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和与大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同宁波京虹机械供应和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！